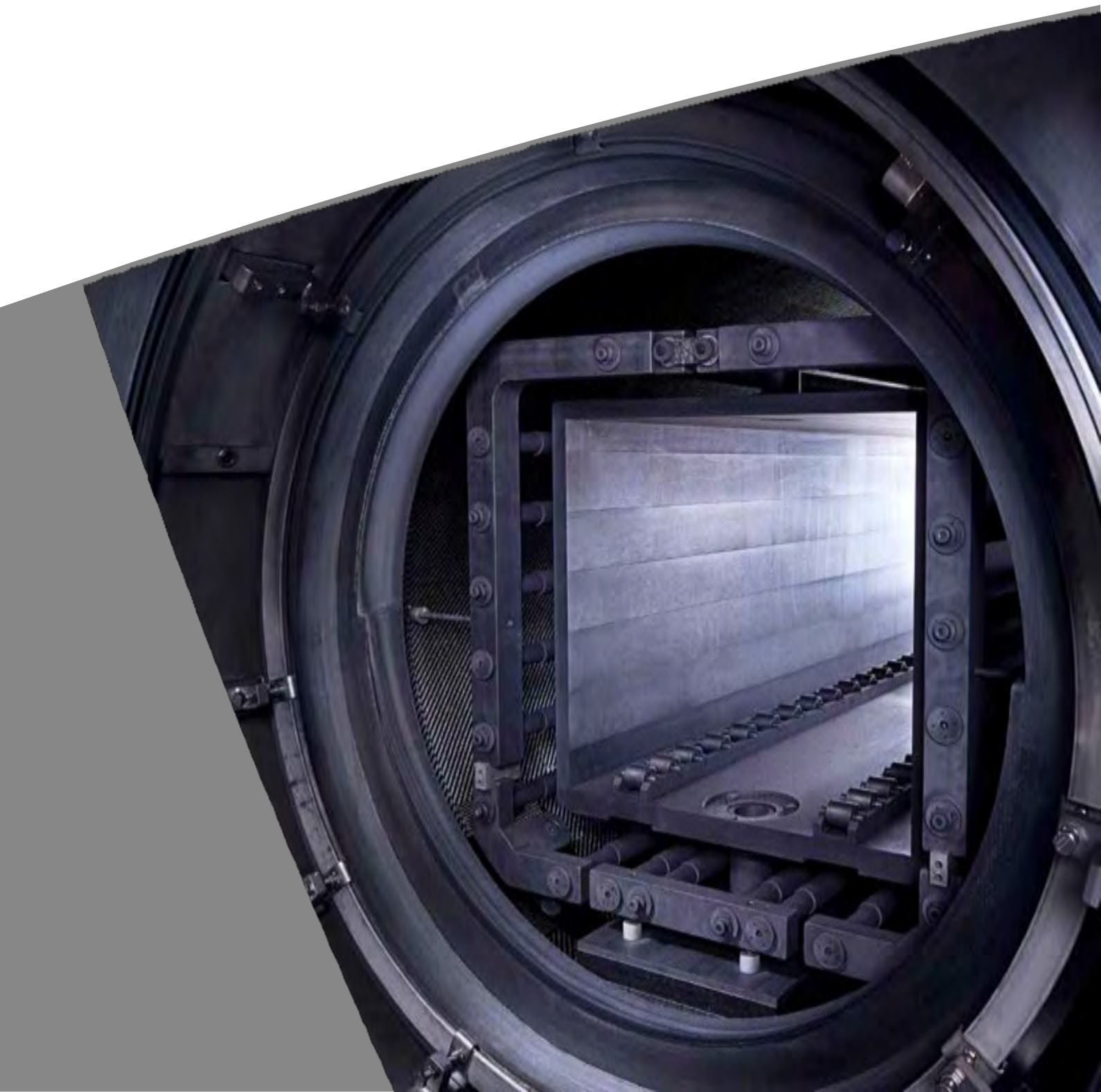


Pulvermetallurgie

Vakuum- und Drucksintern / Sinter-HIP



Pulvermetallurgie

Vakuum- und Drucksintern / Sinter-HIP

Der COD Sinter HIP-Ofen kombiniert das Entwachsen, Vakuumsintern und anschließende isostatische Verdichten unter Druckgas von Hartmetallen (Hartmetalle) oder technischen Keramiken mit der Behandlung im Feinvakuum, unter reaktiven Gasen und unter Hochdruckgas bis 100 bar.

Die Balance zwischen bewährter Stabilität und gezielter Entwicklung macht das COD-System zum besten Sinter-HIP-System auf dem Markt!

Anwendung

Entwachsung

- von Grünlingen, die mit Verfahren wie Formpressen, Strangpressen oder PIM-Technik hergestellt werden
- mit Partialdruck (Ar, N₂, H₂)
- mit fließendem H₂ Abbrandsystem
- mit Druckregelung und Überwachung der Bindemittelverdampfung
- für alle herkömmlichen Bindemittel: Paraffine, PEG, Mikrowachs, Methylcellulose, usw.

Behandlung mit Druckgas

- für die isostatische Verdichtung mit Inertgas bei Sintertemperatur
- Hochdruck Schnellkühlung von Sintertemperatur mit optionalem Kühlgebläse

Sintern

- unter Vakuum oder Wasserstoff
- mit inerten und reaktiven Gasen (stationär/fließend)
- mit Druckregelung

Material Anwendung

- Hartmetalle
- Cermets
- PM-Speziallegierungen
- Technische Keramiken

Kundenvorteile

- Höchste Produktqualität durch hervorragende Temperaturgleichmäßigkeit sowohl im Vakuum- als auch im Druckbetrieb
- Mit Kosteneffizienz durch Energie- und Gas-sparsames Design
- Mit individueller Prüfung jedes Systems durch den TÜV
- Kürzere Prozesszeiten durch den Einsatz einer intelligenten Entwachsungstechnologie und einer leistungsstarken Schnellkühlung
- Ermöglichung kürzerer Inbetriebnahmezeiten bei unseren Kunden
- Hohe Effizienz, Zuverlässigkeit, lange Lebensdauer und Bedienungskomfort

Zusätzliche Funktionen, Dienstleistungen und Normen

- Es sind horizontale Einheiten mit runden oder quadratischen enräumen erhältlich
- Alle Systeme sind in den Druckstufen 60 und 100 bar erhältlich
- Internationale Normen für die EU, USA, China, Korea, Russland, usw.
- Auf den Produkttyp und die Performance abgestimmte Vakuumsysteme
- Verschiedene Entwachsungssysteme, die kombiniert werden können. Doppelte Entparaffinierung für lange Systeme.
- Hoher Grad an individueller Konfigurierbarkeit der Funktion und Einrichtungen
- Modernste Systemsteuerung und Benutzeroberflächen

Ausführungsbeispiele und technische Parameter:

Ofentyp: COD 733 RL

- Arbeitsdruck: 60/100 bar
- Nutzbare Länge: bis zu 3,600 mm
- Nutzbares Volumen: bis zu 950 ltr
- Chargengewicht: bis zu 3,000 kg
- Nennleistung: bis zu 900 kVA
- Temperatur: 1600 °C



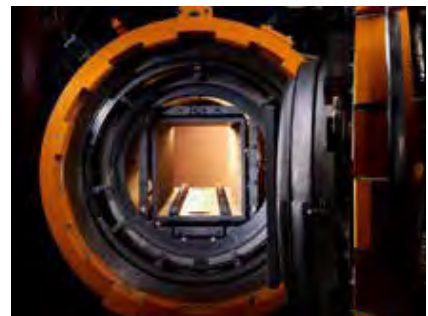
Ofentyp: COD 733 R

- Arbeitsdruck: 60/100 bar
- Nutzbare Länge: 1,600 mm
- Nutzbares Volumen: 400 ltr
- Chargengewicht: 1,300 kg
- Nennleistung: 500 kVA
- Temperatur: 1600 °C



Ofentyp: COD 633 R

- Arbeitsdruck: 60/100 bar
- Nutzbare Länge: 1,000 mm
- Nutzbares Volumen: 250 ltr
- Chargengewicht: 800 kg
- Nennleistung: 400 kVA
- Temperatur: 1600 °C



Ofentyp: COD 433 R

- Arbeitsdruck: 60/100 bar
- Nutzbare Länge: 600 mm
- Nutzbares Volumen: 60 ltr
- Chargengewicht: 200 kg
- Nennleistung: 170 kVA
- Temperatur: 1600 °C



Ofentyp: COD 563 R

- Arbeitsdruck: 60/100 bar
- Nutzbare Länge: 1,000 mm
- Nutzbares Volumen: 100 ltr
- Chargengewicht: 300 kg
- Nennleistung: 200 kVA
- Temperatur: 2000 °C



Die PVA Industrial Vacuum Systems GmbH ist ein Tochterunternehmen der PVA TePla AG. Das Unternehmen mit Sitz in Wettberg ist ein führender Hersteller von hochinnovativen Vakuumsystemen. Mit mehr als 1.000 Anlagen im Markt und 50 Jahren Erfahrung im Hochtemperaturbereich baut und vertreibt die PVA Industrial Vacuum Systems GmbH thermische Prozessanlagen und Systeme für die Entwicklung, Herstellung und Behandlung von hochwertigen Materialien bei hohen Temperaturen. In Verbindung mit einem eigenen Applikations- und Innovationslabor unterstützt die PVA Industrial Vacuum Systems GmbH ihre Kunden auch bei individuellen Anlagen- und Anwendungsentwicklungen - bis hin zur Serienfertigung.



Die PVA Industrial Vacuum Systems GmbH ist ein international etablierter Anbieter von Systemen und Anlagen zur Entwicklung, Herstellung, Behandlung und Veredelung anspruchsvoller industrieller Materialien:

Vakuum	Hohe Temperatur	Plasma
---------------	------------------------	---------------